

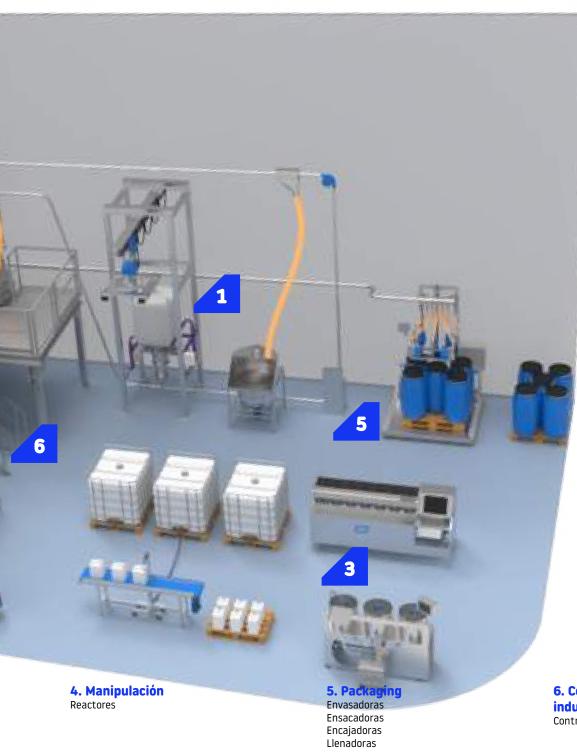
1. Recepción de ingredientes Silos de PP, Poliéster, Acero Inoxidable Descargadores de Big Bags Vacía sacos

2. Tecnología del transporte Transporte por sinfín Transporte neumático Transporte por disco Cintas

3. Dosificación y pesaje de **ingredientes**Dosificador de microingredientes

Dosificador de formulas Dosificador móvil de sólidos Dosificador móvil de líquidos





6. Control y Automatización industrial

Control de calidad

Data analytics
Control de producción
Gestión del OEE (eficiencia)

Trazabilidad

MEM/MES

Software SCADA

Gestión y config. de redes de comuni-

cación

IIOT (Industrial Internet Of Things)



Introducción



Equipo móvil ideal para llenar, trasvasar y transportar productos líquidos independientemente de su viscosidad. Dispone de todos los complementos necesarios (contador, bomba, armario eléctrico, válvula dosificadora y como opción, un compresor de aire), para poder hacer efectivo la actividad programada con tan solo conectar el punto de carga y descarga al equipo.





Fluidos no viscosos

Fluidos viscosos

Ventajas

1.Máxima precisión

El sistema de llenado EPD-1 permite llenar los envases con precisión.

3. Admite toda clase de líquidos fluidos y viscosos

Versatilidad para cualquier tipo de líquido. Admite líquidos viscosos, no viscosos y newtonianos. Al personalizar los equipos nos permite adaptar a las necesidades del cliente.

2. Diseño flexible e higiénico

Equipo móvil y ergonómico. Tiene un diseño higiénico que permite limpiar con facilidad.

4. Equipo completo

El sistema de llenado dispone de los diferentes componentes necesarios para que el operario solo tenga que conectar los puntos de conexión y apretar el gatillo de la válvula. Además, dispone de un juego de boquillas de diferentes alturas según los envases a llenar.



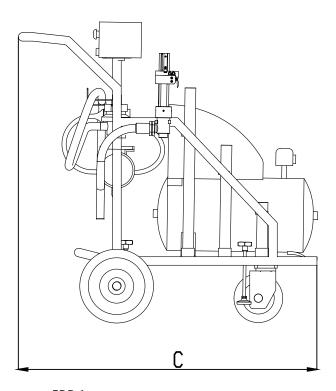
Funcionamiento

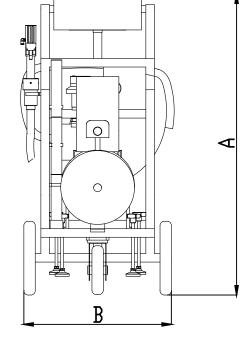
El EPD-1 es un equipo compacto y móvil. Consta de un armario eléctrico, una bomba para el transporte del producto, un contador, como opción un compresor de aire y una válvula dosificadora ergonómica.

Se conecta la manguera del equipo EPD-1 al punto de conexión de entrada. Se indica en el contador la cantidad de producto que se quiere envasar.

Se selecciona la boquilla que mejor se adapte al envase y se conecta a la válvula dosificadora mediante rosca. Finalmente, se coloca la boquilla dentro del envase y al pulsar el gatillo, empieza la operación de llenado, hasta que el contador ha llegado a la cantidad seleccio-

Especificaciones técnicas





EDP-1 Llenadora móvil semi-automática

Modelo	А	В	С	Productividad	Pot. eléctrica instalada
EPD-1	1060	520	1052	Personalizable	1,5 kW

Dimensiones en mm

La automatización industrial es una tendencial mundial necesaria para poder ser más competitivo. MCR está capacitada para acompañarte en este camino para que tu empresa sea más competitiva utilizando la industria 4.0 y la tecnología más avanzada del momento.

Ctra. Molins de Rei, 21-23 08205 Sabadell, Barcelona (+34) 93 727 71 45

info@mcr.es

www.mcr.es









Visite nuestra página web

